

Handbuch HMI Drahtvorziehgeräte



Maschinenserie:

PRO / TOP / S

Serie:

Siemens Unified Basic

Version:

V1.0

Stand:

06 / 2025

 	 W A R N U N G
	<p>Der Betrieb der Maschine ohne vorheriges Studium der Betriebsanleitung ist verboten!</p> <p>Wichtig! – Vor Gebrauch sorgfältig lesen – Zum späteren Gebrauch aufbewahren!</p> <p>Diese Betriebsanleitung ist Bestandteil der Maschine und muss für das Bedien- und Wartungspersonal jederzeit zur Verfügung stehen.</p> <p>Die darin enthaltenen Sicherheitshinweise sind zu beachten.</p> <p>Bei einem Weiterverkauf der Maschine ist diese Betriebsanleitung immer mitzuliefern.</p>

Übersetzung

Bei Lieferung in die Länder des EWR ist die Betriebsanleitung entsprechend in die Sprache des Verwenderlandes zu übersetzen. Sollten im übersetzten Text Unstimmigkeiten auftreten, ist die Original-Betriebsanleitung (deutsch) zur Klärung heranzuziehen oder der Hersteller zu kontaktieren.

Copyright

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Alle Rechte vorbehalten.

Original-Betriebsanleitung

Inhaltsverzeichnis

1	Herstellerangaben.....	3
1.1	Anschrift.....	3
1.2	Verwendung.....	3
1.3	Technische Daten.....	3
2	Übersicht und allgemeine Hinweise	4
3	Einschalten und Bedienung.....	5
3.1	Startbildschirm „Betriebsart AUTOMATIK“.....	6
3.2	Startbildschirm „Betriebsart RÜSTEN“.....	7
3.3	Bildschirm „Betriebsmeldungen“.....	8
3.4	Bildschirm „Hauptmenü“.....	9
3.4.1	Menü „Einstellungen“.....	10
3.4.2	Menü „Service“.....	11
3.4.3	Menü „Maschineninfo“.....	12
3.4.4	Menü „Antrieb“.....	13
4	Außerbetriebnahme / Demontage / Entsorgung.....	14

1 Herstellerangaben

1.1 Anschrift

Jankowski GmbH & Co. KG
Industriepark 22
D - 56593 Horhausen

Telefon: +49 2687 9273-0

Internet: www.jankowski-gmbh.de
E-Mail: info@jankowski-gmbh.de

1.2 Verwendung

Bezeichnung: Software für das HMI (Touch-Screen der PRO / TOP / S-Serie)

Funktion: Software zum Steuern und Bedienen der Jankowski-Drahtvorziehgeräte mit 10" Siemens-HMI

1.3 Technische Daten

Display	10 Zoll Touch-Screen Siemens MTP 1000
Artikelnummer	190259

2 Übersicht und allgemeine Hinweise

Das HMI (Human-Machine-Interface) ist ein benutzerfreundliches 10“-Touch-Screen zur Steuerung und Parametrisierung in die Bedieneinheit der Jankowski Drahtvorziehgeräte eingebaut. Die Bedienung ist für den Maschinenbediener intuitiv, selbsterklärend und nach gängigen Technikstandards aufgebaut. Alle wichtigen Funktionen sind schnell und sicher zu erreichen und zu bedienen.



3 Einschalten und Bedienung

Schalten Sie die Maschine am Hauptschalter ein. Je nach Stellung des Schlüsselschalters erscheint der Startbildschirm **AUTOMATIK** oder **RÜSTEN**. Der derzeit aktivierte Betriebsart wird auf dem Bildschirm oben links farblich hinterlegt: Der Modus **AUTOMATIK** wird **grün** hinterlegt – der Modus **RÜSTEN** wird **orange** hinterlegt.

Links daneben wird Ihnen ebenfalls der Maschinen-Typ (hier z.B. DVG 600 PRO) und das aktuelle Datum mit Uhrzeit angezeigt.

Beim Start erscheint die Fehlermeldung „Anforderung Quittieren Not-Aus extern“. Nach Betätigen der Taster „Maschine EIN“ (1) und Quittieren (2) erlischt die Fehlermeldung und der nachfolgende Bildschirminhalt erscheint.



3.1 Startbildschirm „Betriebsart AUTOMATIK“

Steht beim Einschalten der Schüsselschalter in der Stellung AUTOMATIK, so erscheint beim Einschalten der Startbildschirm **AUTOMATIK**.



Im linken Bildschirmbereich wird Ihnen über ein Ampelsystem signalisiert, in welchem Betriebszustand sich das Gerät derzeit befindet.

Zusätzlich können im rechten Bildschirmbereich verschiedene Buttons erscheinen. Dies ist je nach Maschinenausstattung und Betriebszustand abhängig und wird vor Auslieferung vom Hersteller programmiert (z.B. Ziehgeschwindigkeit).

Im Produktionsbetrieb werden die Buttons nur bei Bedarf dargestellt.

	Über dieses Symbol gelangen Sie ins Hauptmenü
	Über dieses Symbol erreichen Sie die Betriebsmeldungen

3.2 Startbildschirm „Betriebsart RÜSTEN“

Steht beim Einschalten der Schüsselschalter in der Stellung RÜSTEN, so erscheint beim Einschalten der Startbildschirm **RÜSTEN**.



Im Rüstbetrieb wird im Startbildschirm neben der Ampel ein Windungszähler dargestellt. Hier kann eine gewünschte Anzahl Windungen (weißes Feld) eingestellt werden, die beim Einrüsten der Maschine erreicht werden soll.

In grau hinterlegten Feld wird die Anzahl der Windungen beim Rüsten hochgezählt. Die Maschine stoppt nach Erreichen der voreingestellten Windungszahl. Über den Button „Reset“ kann der Windungszähler zurückgesetzt werden.

	HINWEIS
	<p>Abhängig von des Maschinen-Serie (PRO / TOP / S-Serie) und der Maschinenausstattung können unter dem Punkt „Optionen“ verschiedene Einstellmöglichkeiten verfügbar sein.</p>

	<p>Mit diesem Button kann die <i>optionale</i> Niederhaltewalze geöffnet oder geschlossen werden.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Mit diesem Button kann das Drahtende ignoriert werden um die Maschine im Automatikbetrieb leer fahren zu können.</p>
	<p>Mit diesem Button kann der Schwenkarm <i>(optional bei Geräten der TOP-Serie)</i> geschlossen werden.</p>
	<p>Mit diesem Button kann der Schwenkarm <i>(optional bei Geräten der TOP-Serie)</i> geöffnet werden.</p>

3.3 Bildschirm „Betriebsmeldungen“

Auf diesem Bildschirm werden die Betriebsmeldungen der Maschine angezeigt. Auch nach Betätigen des Tasters „Quittieren“ bleiben die Meldungen zur Nachverfolgung in dieser Liste angezeigt.



Es wird zwischen Störmeldungen und Betriebsmeldungen unterschieden. Störmeldungen werden rot hinterlegt und müssen nach Beseitigung quittiert werden. Betriebsmeldungen sind gelb hinterlegt und werden automatisch quittiert, sobald der erforderliche Betriebszustand erreicht ist.

Über den Taster „Reset“ im HMI können die Betriebs- und Störmeldungen im HMI zurückgesetzt werden.

3.4 Bildschirm „Hauptmenü“



	Zurück zur Startseite (Betriebsart Automatik/Rüsten.
	Öffne Menü Einstellungen (Helligkeit, Lampentest, HMI-Einstellungen, Sprachumschaltung).
	Öffne Menü Service (Betriebsstundenzähler, Maschineninfo, <i>Status</i> Ein- und Ausgänge, PLC Diagnose).
	Öffne Menü Antrieb (<i>Infos zum Antriebssystem</i>)
	Zeigt Infos zur Maschine an (Baujahr, Maschinennummer, Nennleistung, Abtriebsdrehzahl, Abtriebsdrehmoment).

3.4.1 Menü „Einstellungen“



	Durch Tippen auf eine Zahl kann die Helligkeit des Display (10 – 100%) geregelt werden.
-------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------

	Dient zum Funktionstest aller Lampen der Maschinensteuerung.
	Aktiviert ein Putzbild, um das Display optimal reinigen zu können.
	Dient zur Hardwaresteuerung des Siemens-Panels. (***Achtung: diese Funktion ist ausschließlich nach entsprechendem LOGIN für den Hersteller verfügbar***).
	Durch Tippen auf die jeweilige Landesflagge, lässt sich die Sprache auf dem Display umschalten. Aktuell verfügbar sind: Englisch, Slowakisch, Deutsch.

3.4.2 Menü „Service“



Betriebsstunden	Dient zum Anzeigen der Betriebsstunden der Maschine. (***Achtung: diese Funktion ist ausschließlich nach entsprechendem LOGIN für den Kunden verfügbar***).
Maschinenoptionen	Dient zum Anpassen der Maschinenoptionen. (***Achtung: diese Funktion ist ausschließlich nach entsprechendem LOGIN für den Hersteller verfügbar***).
Status Eingänge	Dient zum Anzeigen des Status der Eingänge der SPS.
Status Ausgänge	Dient zum Anzeigen des Status der Ausgänge der SPS.
PLC Diagnose	Dient zum Anzeigen des Status der gesamten SPS.
Drahtsteuerung	Dient zum Einstellen der Drahtsteuerung.
Energiemessung	Dient zur Anzeige von Energiemesswerten. (***Achtung: diese Funktion ist ausschließlich nach entsprechendem LOGIN für den Kunden verfügbar***).

	HINWEIS
	<p>Über das Scannen des QR-Codes gelangen Sie zum „Digital Service Cockpit“ der Maschine, in dem Ihnen Betriebsanleitungen, Schaltpläne, Pneumatikpläne, Zeichnungen etc. digital zur Verfügung stehen!</p>

3.4.3 Menü „Maschineninfo“



In diesem Untermenü werden technische Informationen wie Maschinenummer, Baujahr etc. zur vorhandenen Maschine angezeigt.

3.4.4 Menü „Antrieb“



In diesem Untermenü werden antriebsseitige Informationen (Drehzahl / Drehmoment) zur vorhandenen Maschine angezeigt.

Über den Button „Weitere Prozesswerte“ stehen – ausschließlich dem Hersteller nach entsprechendem LOGIN – zu Servicezwecken weitere Informationen wie Motortemperatur, Kühlkörpertemperatur etc. zur Verfügung.

4 Außerbetriebnahme / Demontage / Entsorgung

	HINWEIS
	Nicht umweltgerechte Reststoffentsorgung belastet Natur und Umwelt und somit unseren eigenen Lebensraum! Andernfalls können Sachschäden oder schwere Umweltschäden die Folge sein.

	HINWEIS
	Die Herstellerdokumentationen sind zu beachten.